

# UNI-WELD WELDING SOLUTIONS AND SERVICES, S.L.

Polígono nº 3  
C/ Picapedrers, nº 16  
46120 Alboraya (Valencia)

ha sido evaluado y certificado en cuanto al cumplimiento de los requisitos de  
**UNE EN ISO 3834-2:2006 Requisitos de calidad para el  
soldeo por fusión de materiales metálicos**

Para las siguientes actividades



|                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Actividades:                                  | Certificación de procesos de soldeo para obras de construcción metálica para obra naval.                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Procedimientos de Soldeo UNE-EN-ISO 4063.2010 | Soldadura por Arco Eléctrico con Electrodo Revestido (Proceso 111), Soldadura por Arco Eléctrico con Gas Activo, soldadura MAG (Procesos 135, 136 y 138), Soldadura por Arco Eléctrico con Electrodo No Consumible y Gas Inerte, soldadura TIG (Proceso 141), Soldeo por arco con alambre tubular autoprotegido (Proceso 114), Soldeo por arco sumergido con alambre tubular (Proceso 125) |
| Grupo de materiales S/ CR ISO 15608           | Aceros al Carbono de los grupos 1.1, 1.2 y 1.3<br>Aceros Inoxidables grupo 5 (316 L)                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Coordinador de Soldadura:                     | Jean-Philippe Rebillard Certificado de Practicas de Soldadura del Máster de Ingeniero, Técnico y Especialista Internacional de Soldadura (IWE, IWT e IWS) (25.05.2017), "Certificado de proceso de soldeo y su equipo" parte del master de Ingeniero de Soldadura (21.04.2017)                                                                                                             |

en/desde los siguientes emplazamientos

**Polígono nº 3, C/ Picapedrers, nº 16 - 46120 Alboraya (Valencia)**

Este certificado es válido desde  
18 de noviembre de 2021 hasta 30 de agosto de 2024.  
Edición 2. Certificado con SGS desde agosto de 2018.

Autorizado por

Dirección de Certificación

SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES IBERICA, S.A.U.  
C/Trespaderne, 29. 28042 Madrid. España.  
t 34 91 313 8115 f 34 91 313 8102 www.sgs.com

Página 1 de 3



# UNI-WELD WELDING SOLUTIONS AND SERVICES, S.L.

## UNE EN ISO 3834-2:2006 Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos

Edición 2.



✓ **Soldadores y operadores de soldeo:**

- UNE EN ISO 9606-1:2014. Cualificación de soldadores. Soldero por fusión. Parte 1: Aceros (ISO 9606-1:2012 incluido Cor 1:2012).

✓ **Coordinación de soldeo:**

- UNE EN ISO 14731:2019. Coordinación del soldeo. Tareas y responsabilidades.

✓ **Personal de ensayos no destructivos:**

- UNE-EN ISO 9712:2012. Ensayos no destructivos. Cualificación y certificación del personal que realiza ensayos no destructivos.

✓ **Especificaciones de soldeo por arco:**

- ISO/TR 20172:2006. Soldero. Sistemas de agrupación de materiales. Materiales europeos.
- UNE-EN 15609-1:2020. Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldero por arco.

✓ **Cualificación de procedimientos de soldeo:**

- UNE-EN ISO 15607:2020. Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Reglas generales.
- UNE-EN ISO 15614-1:2018/A1:2020. Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldero por arco y con gas de aceros y soldeo por arco de níquel y sus aleaciones. Modificación 1.
- UNE-EN ISO 15614-7:2020. Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 7: Soldero de recargue.

✓ **Tratamiento térmico posterior al soldeo:**

- UNE-EN ISO 17663:2010. Soldero. Requisitos de calidad para el tratamiento térmico relacionado con el soldeo y procesos afines.

# UNI-WELD WELDING SOLUTIONS AND SERVICES, S.L.

## UNE EN ISO 3834-2:2006 Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos

Edición 2.



✓ **Inspección y ensayo durante el soldeo:**

- UNE-EN ISO 13916. Soldeo. Gula para la medición de las temperaturas de precalentamiento, entre pasadas y de mantenimiento del precalentamiento.

✓ **Inspección y ensayo después del soldeo:**

- UNE-EN ISO 3452-1:2013. Ensayos no destructivos. Ensayo por líquidos penetrantes.  
Parte 1: Principios generales.
  - UNE-EN ISO 17635:2017. Ensayo no destructivo de uniones soldadas.  
Reglas generales para los materiales metálicos.
- UNE EN ISO 17636-1:2013. Ensayo no destructivo de soldaduras. Ensayo radiográfico.  
Parte 1: Técnicas de rayos X y gamma con película.
  - UNE EN ISO 17637:2017. Ensayo no destructivo de uniones soldadas.  
Examen visual de uniones soldadas por fusión.
  - UNE-EN ISO 17638:2017. Ensayo no destructivo de uniones soldadas.  
Ensayo mediante partículas magnéticas.
  - UNE-EN ISO 17640:2019. Ensayo no destructivo de uniones soldadas.  
Ensayo por ultrasonidos. Técnicas, niveles de ensayo y evaluación.

✓ **Calibración y validación del equipo de ensayo, Inspección y medida:**

- UNE-EN ISO 17662:2016. Soldeo. Calibración, verificación y validación del equipo utilizado para soldeo, incluyendo actividades auxiliares.